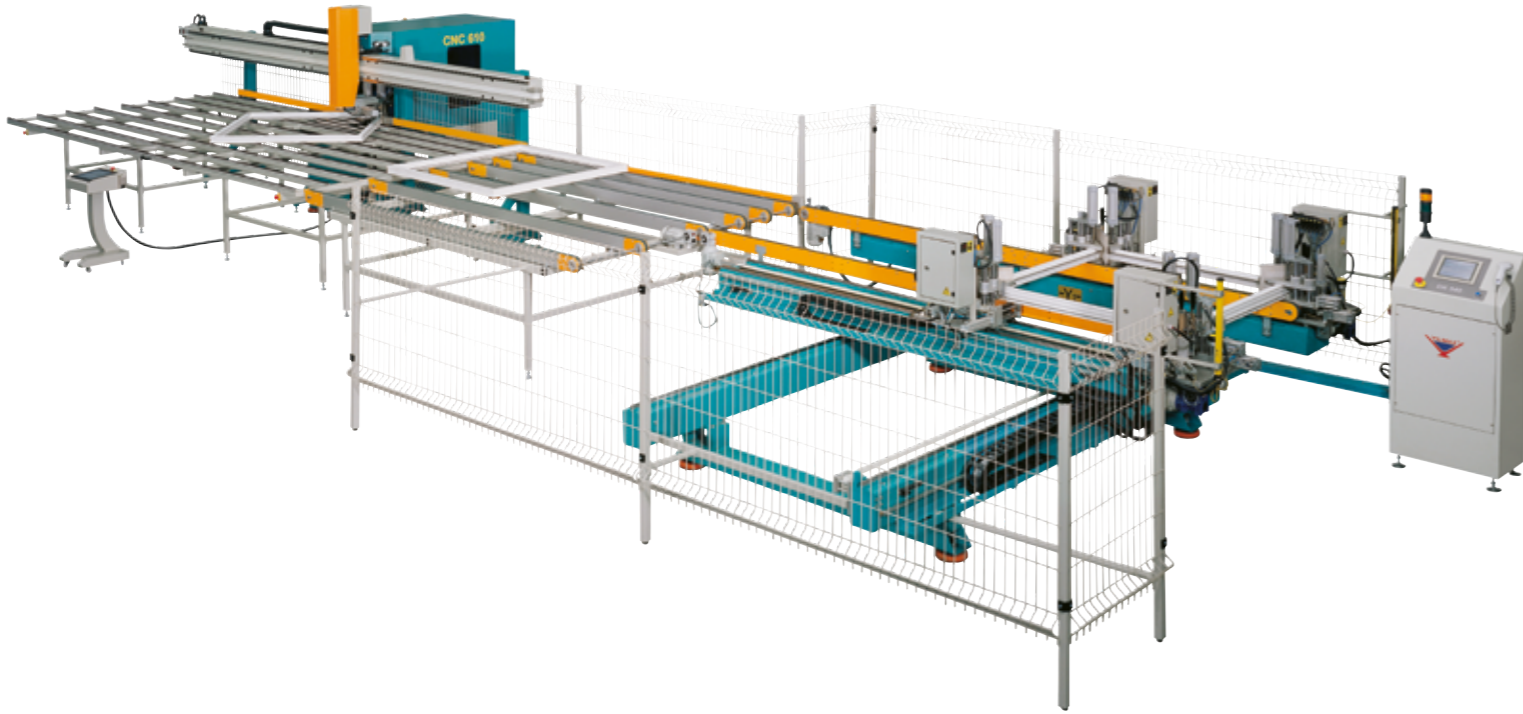


CCL 1660

PVC KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME HATTI
PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE
Линия Для Сварки И Зачистки Углов ПВХ-Профилей



2 ve 4 ekseninde hareket sağlayan cnc kontrollü köşe temizleme ve 4 köşe pvc profil kaynak hattı.

Cnc controlled 4 corner pvc profile welding and cleaning line enabling movement in 2-4 axes

Это линия с 4-х головной сваркой и зачисткой углов с ЧПУ типа CNC, обеспечивающая движение в 2 и 4 осях

DK 540 - CS 240 - SA 250 - SA 260 - CNC 610 / CNC 608 R

Yılmaz makineye özel profil temizleme programlama	Yılmaz makine custom profile cleaning programming	Специальное для станка (Yılmaz Makine) программирование зачистки профиля.
Manuel ve otomatik çalışabilme özelliği	Manual and automatic operating modes	Возможность работы в ручном и автоматическом режиме.
Otomatik profil tanıma özelliği	Automatic profile recognition	Свойство автоматического распознавания профиля.
11 Adet takım ile otomatik profil temizleme bıçağı	Automatic profile cleaning blade with 11 sets	Автоматический нож для зачистки профиля с 11 инструментами.
Renkli ve beyaz profiller için ayrı temizleme bıçakları	Separate cleaning blades for color and white profiles	Отдельные зачистные ножи для белых и цветных профилей.
Profil genişlik yükseklik ve kasa kanat kontrol sensörü	Profile width & height and frame wing control sensor	Датчик управления шириной, высотой и створкой рамы профиля.
Otomatik yatak yağlama sistemi	Automatic bearing lubrication system	Автоматическая система смазки подшипников.
Windows tabanlı dokunmatik ekranlı bilgisayar	Windows based touchscreen computer	Компьютер с сенсорным экраном на базе Windows.
USB bellek ile profil programı transfer edebilme	Profile program transfers via USB flash memory	Возможность передачи программы профиля через USB-флэш-накопитель.
Uzak bağlantı ve teknik destek imkanı	Remote connection and technical support capability	Возможность технической поддержки через удаленное подключение.
Hareket ettirilebilir kontrol paneli	Movable control panel	Подвижная панель управления.
Proses esnasında değiştirilebilir hız	In process speed changes	Изменяемая во время процесса скорость.
220 çerçeve/8 saat (CNC 608) 270 çerçeve/8 saat (CNC 610)	220 frames/8 hours (CNC 608)-270 frames/8 hours (CNC 608)	220 рам/8 часов (CNC 608) 270 рам/8 часов (CNC 610)
Alarm ve uyarıların ekrandan görülebilmesi	On screen alarm and warning displays	Отображение на экране сигналов и предупреждений.
Faz kontrol sistemi	Phase control system	Система регулировки фазы.
Düşük basınç kontrol sistemi	Low pressure control system	Система контроля низкого давления.
Otomatik profil çevirme robotu ile 4 köşeyi temizleme hat sonuna transfer edebilme özelliği	Ability to clean all 4 corners and end-of-line transfer with automatic profile rotation robottransfer with automatic profile rotation robot	Возможность зачистки 4-х углов и переноса профиля в завершении линии с автоматическим поворачивающим роботом.
Ø 3 ekseninde hareket sağlayan otomasyon sistemi (X,Y1,Y2)	Automatic system allowing for movement in Ø3 axis (X, Y1, Y2)	Система автоматизации, обеспечивающая перемещение по Ø 3-м осям (X, Y1, Y2).
Yılmaz makineye özel 0, 2-2 mm kaynak aralığı otomatik geçiş	Yılmaz makine custom 0,2-2 mm. welding interval automatic transfer	Автоматический переход интервала сварки 0,2-2 мм, специально для станка «Йылмаз Макине» (Yılmaz Makine).
Manual ölçü girerek ve Barkod okuyucu ile otomatik çalışabilme özelliği	Automatic operating mode with manually entered dimensions and Barcode reader	Возможность автоматической работы с устройством считывания штрих-кодов, вручную вводя размеры.
Topal kapı kaynatabilme	Trimmed door welding	Возможность сварки двери, имеющей окно.
Kaynak parametrelerinin ekran üzerinden girilebilmesi ve kaydedilebilmesi	On screen welding parameter entering and saving	Возможность ввода и сохранения параметров сварки через экран.
Hızlı ve kolay değiştirilebilir ütü teflonu özelliği	Fast and easy press Teflon replacements	Быстрая и легкая замена тefлоновой пленки.
1000 adet profil reçetesi oluşturabilme	Ability to create 1000 profile recipes	Возможность создания 1000 наборов параметров для профиля.
Proses esnasında işlem sürelerini ekrandan takip edebilme	On screen machining time monitoring during process	Возможность отслеживания на экране времени обработки во время процесса.
Uzun ölçülerde kolay profil yerleştirilme imkanı,	Easily placed profiles with long dimensions	Удобное и простое размещение длинных профилей.
mm veya inch çalışma sistemi.	mm or inch operating system modes	Система работы в мм или дюймах.
SA 260 Otomatik Çevirme Robotunun max. çevirebileceği çerçeve ölçüsü: 2200 mm X 2200 mm Bu ölçüden büyük profiller manuel (elle) olarak çevrilir	Max window dimensions that the SA 260 machine is capable to rotate is 2200 x 2200 mm. The windows that are having bigger dimensions are rotated manually during the welding operation	Максимальный размер рамы, которую может повернуть Автоматический Поворачивающий Робот SA 260: 2200 мм x 2200 мм. Профили большего размера поворачиваются вручную.

CCL 1660

PVC KAYNAK VE KÖŞE TEMİZLEME HATTI
PVC WELDING AND CORNER CLEANING LINE
Линия Для Сварки И Зачистки Углов ПВХ-Профилей



TEKNİK ÖZELLİKLER İŞ MOTORU		
Maksimum hız	testere freze	9,000 R.P.M./ 18.000,000 R.P.M.
İŞ MOTORU (CNC TEMİZLEME)		
Güç (Eksen motorları)		1.2 Kw
Güç (Konveyör motorları)		0,87 Kw
PROFİL ÖLÇÜLERİ		
Takım Sayısı		11
İşlenebilir profil yüksekliği minimum		30 mm
İşlenebilir profil yüksekliği maksimum		170 mm
İşlenebilir profil genişliği minimum		30 mm
İşlenebilir profil genişliği maksimum		130 mm
İŞLEME HIZI (KAYNAK)		
Eksen hızları (X/Y)		X:50 m/min Y:50 m/dak.
Pozisyonlama Hassasiyeti		X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.
İŞLEME HIZI (CNC TEMİZLEME)		
Eksen hızları (X/Y1/Y2)		X:20 m/dak/ Y1:20 m/dak. Y2:20 m/dak.
Pozisyonlama Hassasiyeti		X-axis: ±0.02 mm. Y1-axis: ±0.02 mm. Y2-axis: ±0.02mm
GENEL		
Gerekli hava		6 bar
Voltaj-Frekans-Akım		400V 3P-50/60Hz.
Toplam Güç		13.8 Kw

Yukarıdaki tablodaki teknik özellikleri değiştirme hakkımız saklıdır

TECHNICAL SPECIFICATIONS MACHINING MOTOR (WELDING)		
Maximum speed	Saw Milling Machine	9,000 RPM / 18.000,00 RPM
MACHINING MOTOR (CNC CLEANING)		
Power (Axis motors)		1.2 Kw
Power (Conveyor motors)		0.87 Kw
PROFILE DIMENSIONS		
Number of Sets		11
Machinable profile height minimum		30 mm
Machinable profile height maximum		170 mm
Machinable profile width minimum		30 mm
Machinable profile width maximum		130 mm
MACHINING SPEED (WELDING)		
Axis speeds (X/Y)		X:50m/min.Y:50m/min.
Positioning Sensitivity		X-axis: ±0.02 mm. Y-axis: ±0.02 mm.
MACHINING SPEED (CNC CLEANING)		
Axis speeds (X/Y1/Y2)		X:20m/min./Y1:20m/min. Y2: 20 m/min.
Positioning Sensitivity		X-axis: ±0.02 mm. Y1-axis: ±0.02 mm. Y2-axis: ±0.02 mm.
GENERAL		
Air requirement		6 bar
Voltage-Frequency-Current		400V 3P-50/60Hz.
Total Power		13.8 Kw

We reserve the rights to modify above specifications without notice

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (КАУ)

Максимальная скорость	Пила Фреза	9,000 R.P.M./ 18.000,000 R.P.M.
-----------------------	---------------	------------------------------------

АБОЧИЙ ДВИГАТЕЛЬ (ОЧИСТКА CNC)

Мощность (осевые двигатели)		1.2 кВт
Мощность (конвейерные двигатели)		0.87 кВт

РАЗМЕРЫ ПРОФИЛЯ

Количество комплектов		11
Минимальная высота профиля		30 мм
Максимальная высота профиля		170 мм
Минимальная ширина профиля		30 мм
Максимальная ширина профиля		130 мм

СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (СКВАРКА)

Осевая скорость (X/Y)		X,50 м/мин. Y:50 м/мин.
Точность позиции		Ось X: ±0,02 мм Ось Y: ±0,02 мм

СКОРОСТЬ ОБРАБОТКИ (ОЧИСТКА CNC)

Осевая скорость (X/Y1/Y2)		X: 20 м/мин./Y1: 20 м/мин. Y2: 20 м/мин.
Точность позиции		Ось X: ±0.02 мм Ось Y1: ±0.02 мм Ось Y2: ±0.02 мм

ОБЩЕЕ

Необходимый воздух		6 бар
Напряжение- Частота- Ток		400 Вт 3P-50-60 Гц
Общая мощность		13.8 кВт

Мы сохраняем за собой право изменять технические характеристики, указанные выше в таблице.